



## 水性 PU 鞋底脱模剂 WR 8816

### ■ 产品说明

WR 8806 是适用于 PU (聚氨酯)鞋底的浓缩水性脱模剂，使用前用水稀释。使用本产品脱模后，可以明显改善鞋底表面的“针孔”现象，脱模效果佳。

该产品的主要特点如下：

- 1) 脱模性能强。
- 2) 水性配方有利环保。无溶剂气味。
- 3) 脱模后鞋底表面光滑平整，针孔极少。

### ■ 主要成分

水和合成蜡性聚合物

建议稀释比例：WR 8806 : 水 1 : 20-25

### ■ 使用条件及方法：

- 模具温度控制在 60 摄氏度左右，每次使用前，都必须把模具内其他种类的脱模剂残留物清洗干净。
- 在第一次使用之前，应该在未注入原料前将脱模剂在模具上预喷一到两次。

- 1) 用喷枪均匀喷涂于模具表面。
- 2) 用压缩空气把模具表面吹干。
- 3) 用干净的棉布擦模。

### ■ 注意事项 ( 脱模后鞋底后处理 )：

使用水性脱模剂产品脱模后的鞋底，必须注意彻底清洗。

### ■ 技术参数：

外观	乳白色液体
包装	200KG/20KG 铁桶
储存	原包装两年。